

## Frekvenciaváltói megelőző formázásával gondoskodhat az üzembiztonságról!



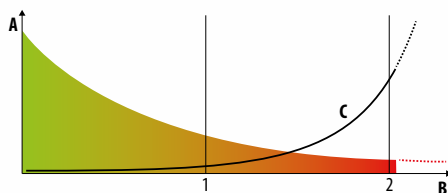
## Formáztassa Ön is a helyszínen a raktárban tárolt frekvenciaváltóit használat előtt!

A frekvenciaváltói **formázása** mindig is állandó része volt **tisztítás és ellenőrzés szolgáltatásunkn**. Mostantól azonban ezt a szolgáltatást a raktárban tárolt frekvenciaváltói számára is kínáljuk az **Ön helyszínén**, az újonnan kifejlesztett **formázókofferünkkel!**

A raktárban tárolt átalakítók ((mint pl. a frekvenciaváltók, áramátalakítók, egyenirányítók stb.) kritikus fontosságú alkatrészek. Gyakran több évig tárolják őket raktárban, viszont **használat esetén teljesen működésképesnek kell lenniük.**

### A probléma: az oxidréteg degradációja

A közbenső körű kondenzátorokban szigetelőréteggént (dielektrikum) használt oxidréteg a tartósan jelenlévő feszültség hiánya miatt idővel leépül. Az oxid degradációjával csökken a szigetelési feszültség, és hibahelyek keletkezhetnek a dielektrikumban. Ha viszont egy ilyen átalakítót újra üzembe helyeznek, ezeken a helyeken **rövidzárlat** keletkezhet, ami miatt legrosszabb esetben a **kondenzátor megrepedhet** vagy szétrobbanhat. Az ennek során keletkező kár gyakran hatalmas, megsérülhetnek a szomszédos alkatrészek, vagy részegységek mehetnek teljesen tönkre. Így a **berendezés hosszabb ideig nem lesz használható.**



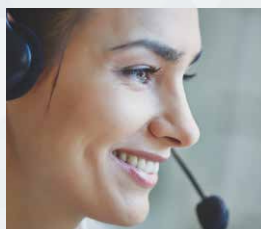
A: az oxidréteg vastagsága, B: feszültségmentes idő (években), C: a kiesés valószínűsége

### A megoldás: rendszeres formázás!

Hagyományos formázás esetén az alkalmazott feszültséget fokozatosan növelik. A **BVS-féle kímélő eljárás** esetén a feszültséget a közbenső körű kondenzátorok jellemző értékeinek **folyamatosan zajló állapotelemzéséhez** igazítjuk. Ennek során gondoskodunk arról, hogy a formázás csak akkor érjen véget, amikor az értékek a tűrőhatáron belülre esnek. **Ennek során a DIN EN 60384-4 szabványhoz igazodunk.**

## Az Ön előnye a BVS-nél:

- ✓ A közbenső körű kondenzátorok állapotának elemzése
- ✓ A kondenzátor állapotának megfelelő formázás a DIN EN 60384-4 szabvány szerint
- ✓ Kímélő eljárás
- ✓ Folyamatos ellenőrzés a formázási folyamat során
- ✓ Vészhelyzetben a berendezés azonnali feszültségmentesítése, valamint automatikus kikapcsolás
- ✓ BVS-tanúsítvány és jegyzőkönyv a teljes formázási megbízásról



Kérdés, illetve igény esetén éjjel - nappal elérhetőek vagyunk – magyar nyelven is

**24/7 Hotline: +36 21 201 0110**

Fax: +49 6181 95404-5

E-Mail: [erteakesites@bvs-cnc.de](mailto:erteakesites@bvs-cnc.de)

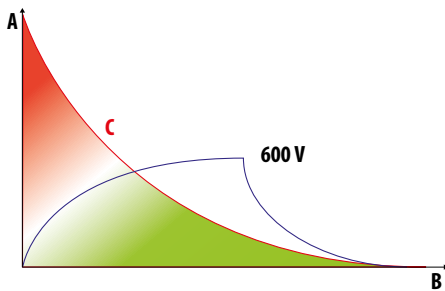


Industrie-Elektronik

QUALITY MAKES THE DIFFERENCE

# HELYSZÍNI FORMÁZÁS

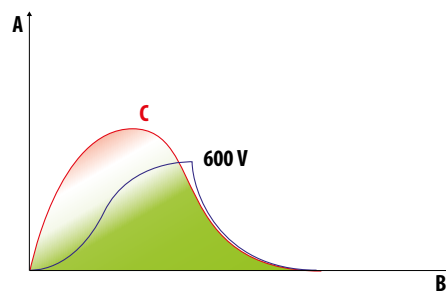
## Hagyományos formázás



A: kondenzátorterhelés, B: idő, C: áram

Hagyományos formázás esetén **erősen emelkedő feszültséget** adnak a berendezésre, amely fokozatosan ellaposodik, mielőtt eléri az üzemi feszültséget (itt például 600 V). Ennek eredményeképpen az áram a folyamat kezdetén azonnal megugrik. A **kondenzátorok terhelése** ennek során **túl magas**, ha a szigetelésen már túl vastag réteg található.

## A BVS kímélő eljárása



A BVS kímélő eljárása esetén olyan óvatosan növeljük a **feszültséget lassan emelkedő és újra ellaposodó hullámokban**, hogy még a befedett szigetelőrétegek is regenerálódhatnak, mivel az áramterhelés csak lassan növekszik. Csak a teljesen elvégzett formázás után adunk teljes terhelést a berendezésre, hogy ellenőrizzük a kondenzátorok teljes terhelhetőségét.

## Az Ön előnyei a BVS-nél:

- ✓ A közbensőköri kondenzátorok állapotának elemzése
- ✓ A kondenzátor állapotának megfelelő formázás a DIN EN 60384-4 szabvány szerint
- ✓ Kímélő eljárás
- ✓ Folyamatos ellenőrzés a formázási folyamat során
- ✓ Vészhelyzetben a berendezés azonnali feszültségmentesítése, valamint automatikus kikapcsolás
- ✓ BVS-tanúsítvány és jegyzőkönyv a teljes formázási megbízásról

## Helyszíni formázásunk az Ön helyszínén két lépésben:

1 Saját fejlesztésű formázókofferünkkel, valamint szintén a saját fejlesztésű „BVS-féle kímélő eljárásunkkal **formázzuk a frekvenciaváltóit.** Egyidejűleg 2 készülék formázható.

2 A formázott frekvenciaváltó megkapja a **BVS emlékeztető matricát**, amelyen szerepel a legutóbbi, valamint a következő kitűzött formázás dátuma. Ezenkívül a megbízás keretében egy jegyzőkönyvet kap az elvégzett formázásokról.

**Utolsó formázás**

|      |      |      |      |    |    |
|------|------|------|------|----|----|
| 1    | 2    | 3    | 4    | 5  | 6  |
| 7    | 8    | 9    | 10   | 11 | 12 |
| 2021 | 2022 | 2023 | 2024 |    |    |

24/7-Hotline: +36 21 201-0110

**Következő formázás**

|      |      |      |      |    |    |
|------|------|------|------|----|----|
| 1    | 2    | 3    | 4    | 5  | 6  |
| 7    | 8    | 9    | 10   | 11 | 12 |
| 2023 | 2024 | 2025 | 2026 |    |    |

service@bvs-cnc.com



**BVS Industrie-Elektronik GmbH**

Javítás | Értékesítés | Szolgáltatások – Elektronika CNC, PLC, ROBOTOK és megújuló energiák számára  
Margarete-von-Wrangell-Straße 18 • 63457 Hanau • Németország

\*A garancia részleteit kérjük, olvassa el a ÁSZF.